

## Santoprene™ 201-55W255

## 热塑性硫化弹性体

## 产品说明

它是热塑性弹性体 (TPE) 系列中的一种软质、可着色的热塑性硫化弹性体 (TPV)。这种材料设计用于家用洗衣机和洗碗机，其中含有防止铜及其它金属催化降解的稳定系统。这一牌号的 Santoprene TPV 是剪切速率依赖型产品，可在常规热塑性注塑成型或挤出成型设备上加工。这是一种聚烯烃基材料，可在生产过程中进行回收利用。

## 关键特性

- 在常用的洗碗机和洗衣机洗涤溶液中，性能长久保持。
- 尽管此产品未经 NSF 认证，但是它已经在 NSF 备案了一份《材料提供商申请表》，这可以方便评估此产品能否用于需要 NSF 认证的应用中。

## 总览

应用	▪ Appliance - Washer Seals and Gaskets	▪ 电器 - 洗碗机密封件和垫片
用途	▪ 垫圈	▪ 家电部件
RoHS 合规性	▪ RoHS 合规	▪ 密封件
外观	▪ 自然色	
形式	▪ 粒子	
加工方法	▪ 多次注射成型 ▪ 共挤出成型	▪ 挤出 ▪ 片材挤出成型 ▪ 型材挤出成型 ▪ 注射成型

## 物理性能

	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
密度 / 比重	0.960	0.960	ASTM D792
密度	0.960 g/cm <sup>3</sup>	0.960 g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183

## 硬度

	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 A, 15 秒, 73° F (23° C))	60	60	ISO 868

## 弹性体

	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
拉伸应力 (在 100% 时) - 横向流量 (73° F (23° C))	276 psi	1.90 MPa	ASTM D412
拉伸应力 (在 100% 时) - 纵向流量 (73° F (23° C))	276 psi	1.90 MPa	ISO 37
拉伸断裂强度 - 横向流量 (73° F (23° C))	740 psi	5.10 MPa	ASTM D412
拉伸断裂应力 - 横向流量 (73° F (23° C))	740 psi	5.10 MPa	ISO 37
断裂伸长率 - 横向流量 (73° F (23° C))	450 %	450 %	ASTM D412
拉伸断裂应变 - 横向流量 (73° F (23° C))	450 %	450 %	ISO 37
压缩永久变形			ASTM D395B
73° F (23° C), 22 hr, 类型 1	16 %	16 %	
158° F (70° C), 22 hr, 类型 1	35 %	35 %	
212° F (100° C), 22 hr, 类型 1	42 %	42 %	
212° F (100° C), 300 hr, 类型 1	47 %	47 %	
压缩永久变形			ISO 815
73° F (23° C), 22 hr, 类型 A	16 %	16 %	
158° F (70° C), 22 hr, 类型 A	35 %	35 %	
212° F (100° C), 22 hr, 类型 A	42 %	42 %	
212° F (100° C), 300 hr, 类型 A	47 %	47 %	

## 注射说明

Santoprene TPV 与乙缩醛和 PVC 不相容。更多关于加工和模具设计的信息，请查阅我们的《注射成型指南》。

## 挤压说明

Santoprene™ TPV is incompatible with acetal and PVC. For more information regarding processing and die design, please consult our Extrusion Molding Guide.

## Santoprene™ 201-55W255

热塑性硫化弹性体

### 补充信息

如果适用，这是基于扇形浇口注塑成型的平板测试结果。

拉伸强度、伸长率和拉伸应力沿垂直流动方向测定 - ISO 1 型，ASTM die C。

25% 形变时的永久压缩变形。

从埃克森美孚欧洲分支机构直接购买的所有产品都符合 REACH 法规。对于埃克森美孚未进口至欧洲的产品，用户应自行评估其是否满足 REACH 法规。

---

### 加工说明

Desiccant drying for 3 hours at 80° C (180° F) is recommended. Santoprene TPV has a wide temperature processing window from 175 to 230° C (350 to 450° F) and is incompatible with acetal and PVC. For more information, please consult our Safety Data Sheet, Injection Molding Guide, Extrusion Guide and Technical Literature (TL) on "Resistance of Santoprene Rubber to Copper Catalyzed Oxidative Attack".

---